

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

A. SES SİSTEMİ MALZEMELERİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

1. AKTİF HOPARLÖR:

- 1400 Watt Peak, 700 Watt RMS olmalı,
- 130 dB max spl olmalı,
- 90 x 60, Frekans Açısı olmalı,
- 15" Bass Hoparlör, yüksek güce sahip 3" coil olmalı,
- 1" Tiz Sürücü, mylar dome, 1.75" coil olmalı,
- DSP Süreci olmalı,
- En az 19 kg olmalıdır.

2. EL MİKROFONU:

- Mikrofon Türü : Analog El Tipi Telsiz Mikrofon olmalı,
- Sinyal Gürültü Oranı : 120 dB olmalı,
- Pil ömrü : 1.5 V LR6 AA alkalin pille 6 saat, 1,2 V AA şarj edilebilir pille 8 saat (en az 2100 mAh) olmalı,
- Konnektör : XLR ve 6,3 mm jack olmalı,
- Frekans Aralığı : 500 - 865 MHz olmalı,
- THD : Receiver: 0.3 %, Transmitter El Mikrofonu: 0.7 % olmalı,
- Boyut : Receiver: 200 x 44 x 190 mm, Transmitter El Mikrofonu: 52.5 x 229 mm olmalı,
- Ağırlık : Receiver: 972 g, Transmitter El Mikrofonu: 220 g olmalı,
- Kanal : Grup başına 12 önceden programlanmış frekans olmalı,
- Çalışma Mesafesi : 30 metre (harici antenlerle daha fazla mesafeye ulaşılabilir) olmalı,
- Pil Tipi : 1.5 V LR6 AA alkalin pil, 1,2 V AA şarj edilebilir pil (en az 2100 mAh) olmalı,
- Anten Tipi : UHF çift anten olmalı,
- Ekran : LCD ekran olmalı,
- Frekans Bandı : UHF olmalı,
- Modülasyon : FM olmalı,
- RF Çıkışı : Transmitter El Mikrofonu: 50 mW olmalı,
- Bant Genişliği : 35-20000 Hz olmalı,
- Switching Bandwidth : 30 MHz olmalı,
- Rack Boyut : ½ Racksized (19") olmalı,
- Mikrofon Kapsülü : D5 kapsül, dinamik, süper kardiooid olmalıdır.

3. ORG:

- Klavye: 61 Tuş, Unweighted Action olmalı,
- Tuş Tepkisi: 3 Seviye Hassasiyet olmalı,
- Hazır Sesler: 622 olmalı,
- Hazır Şarkılar: 153 x Fabrika 5 x Kullanıcı olmalı,
- Dahili Hafıza: 1.3 MB olmalı,

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Efekt: Chorus, EQ, Reverb olmalı,
- Maksimum Polyphony: 48 Nota olmalı,
- Performans Fonksiyonu: Arpeggiator, Duet Modu, Split/Layer, Transpoze, Akort Ayarı olmalı,
- Auto-Accompaniment olmalı,
- Hazır Stiller: 205 x Fabrika olmalı,
- 10 x Kullanıcı olmalı,
- Tipi: Tek Dokunuş, Multi-Finger olmalı,
- Pratik: Metronom, Auto Power Off olmalı,
- MIDI ve Recording olmalı,
- MIDI Standard: GM, XGlite olmalı,
- Standard MIDI Dosyası (SMF) Formatı: Format 0, 1 (Playback and Record) olmalı,
- MIDI Nota Hızı ve Çözünürlüğü: 10,000 Nota olmalı,
- Kayıt: 2 x MIDI olmalıdır.

- **Bağlantıları:**
- I/O: 1 x 1/4" TRS Kulaklık Çıkışı olmalı,
- 1 x 1/8" / 3.5 mm TRS Aux Girişi olmalı,
- Pedal: 1 x 1/4" Sustain olmalı,
- Hafıza Port: 1 x USB Type-B olmalı,
- Amfi: 2 x 2.5 W olmalı,
- Hoparlör: 2 x 4.7" / 12 cm olmalı,
- AC/DC Adaptör: PA-130 / PA-3C, 12 VDC olmalı,
- Güç Tüketimi: 5 W olmalı,
- Batarya: 6 x AA olmalı,
- Ekran: LCD (Backlit) olmalı,
- Fiziksel Özellikler:
- Ölçüler: 945 x 369 x 118 mm
- Ağırlık: En az 4.6 kg olmalıdır.

4. MİXER:

- Ters Darlington Devreli Stüdyo Sınıfı Ayrık A Sınıfı "D-PRE" Mikrofon Preampları olmalı,
- Yüksek kaliteli ses Op-amp olmalı,
- Değiştirilebilir hayalet güç ve PAD anahtarı olmalı,
- LED Göstergeli profesyonel 1 düğmeli kompresörler olmalı,
- EQ ve yüksek geçişli filtreler olmalı,
- Geniş giriş ve çıkış konektörleri yelpazesi olmalı,
- LED seviye ölçümü olmalı,
- Yerleşik SPX dijital efektler olmalı,
- Sağlam, darbeye dayanıklı, toz kaplı metal kasa olmalı,
- Kolay raf montajı için entegre raf kulakları olmalı,
- Evrensel güç kaynağı olmalı,
- Girişler: 16 olmalı,



BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 8 x Mono Mikrofon/Hat olmalı,
- 2 x Mono/Stereo Mikrofon/Hat olmalı,
- 2 x Stereo Hat olmalı,
- **Çıktılar;**
- 2 adet stereo olmalı,
- 1 x Monitör olmalı,
- 1 x Kulaklık olmalı,
- 4 x Yardımcı Gönderim olmalı,
- 4 x Grup olmalı,
- Hayalet Güç: 48V (Kanal Başına) olmalı,
- Toplam Harmonik Bozulma: Yüzde 0,03 olmalı,
- Frekans Tepkisi: 20Hz - 20kHz, +0.5dB/-1.5dB olmalı,
- Eşdeğer Giriş Gürültüsü: -128dB olmalı,
- Artık Çıkış Gürültüsü: -102dB olmalı,
- Çapraz konuşma: -78dB olmalı,
- Güç Gereksinimleri: 100V - 240V, 50Hz/60Hz olmalı,
- Güç Tüketimi: 36W olmalı,
- Boyutlar: 444 mm x 130 mm x 500 mm (G x Y x D) olmalıdır.

5. BAĞLANTI EKİPMANLARI (JAKLAR VE KABLO UÇLARI)

- Tam bakır kablo ve dayanıklı olmalıdır.
- Uçlar: Çift taraflı 6,3 mm Jak olmalıdır.
- Lehim tipi ve gerileme önleyici sap olmalıdır.

❖ Ürünler yukarıda belirtilen özelliklere sahip olmalıdır.

B. MOBİLYA MALZEMELERİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

1. MASA:

- Ahşap bölümü 180cm çaplı yuvarlak MDF' den olmalıdır.
- Masa ayakları katlanabilir çelik profilden olmalıdır.
- Ayaklar açıldığında masanın yerden yüksekliği 75cm olmalıdır.
- Masaların rengi kurum tarafında belirtilecektir.
- Masa ayaklarında sürtünmeyi engellemek için plastik pabuçlar olmalıdır.

2. SANDALYE:

- Ölçüleri: Genişlik : 42 cm Derinlik : 42 cm Yükseklik : 90 cm olmalıdır.
- Yüksek esnekliğe sahip, gerilmeye karşı dayanıklı olmalıdır.
- Kaliteli ve uzun ömürlü plastikten üretilmiş olmalıdır.
- UV katkısı sayesinde güneş ışınlarına karşı uzun süre dayanıklı olmalıdır
- Anti statik katkısı sayesinde toz tutmamalıdır.
- Su ve yumuşak fırça ile kolay temizlenmelidir.
- Dayanıklı ve uzun ömürlü olmalıdır.
- Oturma ve sırt bölgesi ergonomik olmalıdır.

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Üst üste maksimum istifleme özelliği ile fazla yer kaplamamalıdır.
- Sert hava koşullarına dayanıklı olmalıdır.

3. KINA TAHTI:

- Josefin tarzı Koltuk olmalıdır.
- Koltuğun ölçüler: Genişliği 175 cm ,Yüksekliği 80 cm ve Derinliği 80 cm olmalıdır.
- Oturma kısmı sabit minder olup, yarı yumuşak süngerden olmalıdır.
- Kumaşı A1 kalite ithal icon kumaş olmalıdır.
- Kına Tahtı arka fon 190c m yüksekliğinde 190 genişlikte çelik profil demirlerden olmalıdır
- Kına Tahtı Arka fon Perdesi 190 cm yüksekliğe ve 190 cm genişlikte kırmızı renkte kadife kumaştan olmalıdır.
- Kına Tahtı Sehпасı kına tahtına uygun renkte 65cm yüksekliğe ve 60 cm çaplı yuvarlak dayanıklı metalden olmalıdır.

4. GELİN –DAMAT MASASI:

- Masa ahşap MDF'den olmalıdır.
- Masa 192 cm genişliğe ,108 cm derinliğe ve 80 cm yüksekliğe sahip beyaz renkte desenli şık olmalıdır.
- Yüzeyi pürüzsüz ve pvc folyo kaplamalı olmalıdır.

5. GELİN- DAMAT SANDALYESİ:

- Sandalye ahşap mdf'den yapılmış olmalıdır.
- Sandalye 55 cm genişliğe, 60 cm derinliğe ve 175 cm yüksekliğe sahip masa ile uyumlu beyaz renkte olmalıdır.
- Sandalyenin oturma alanı ve sırt bölgesi yumuşak süngerli ve masa rengi ile uyumlu renkte kumaş ile kaplı olmalıdır.
- Sandalye masa ile uyumlu ve şık olmalıdır.

6. GELİN YOLU DEKORATİFLERİ:

- 8 adet tagdan oluşmalıdır.
- Ahşap gelin yolundaki tagların ölçüleri 100 cm yükseklik, 30cm genişlik ve 30 cm derinlikte olmalıdır.
- Mdf malzemedan yapılmış olmalıdır.
- Üzerinde lake boya kaplı olmalıdır.
- Beyaz renkte yapay çiçeklerle süslemeli olmalıdır.

7. KOLTUK TAKIMI:

- Takım İçeriği beyaz renkte L tipi Köşe koltuktan oluşmalıdır.
- Yapımında doğal içerikli ithal kumaş kullanılmış olmalıdır.
- Islak bezle silinebilir ve kuru temizleme yapılabilir olmalıdır.
- İskelet bölümü kaliteli ahşaptan yapılmış olmalıdır.

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Ayak tipi yerden yüksek mobilyaya uygun ahşap veya metal olmalıdır.
- Oturum minderi en az 32 dansite süngerden olmalıdır.
- Sırt bölümü yumuşak ve dayanıklı olmalıdır.
- Koltuk takımının ölçüleri: En az 300 cm genişlikte,75 cm yükseklikte ve 80 cm derinlikte olmalıdır.

8. MAKYAJ MASASI:

- Masa Genişlik:110cm Derinlik:45cm Yükseklik:75cm ölçülerinde beyaz renkte olmalıdır.
- Tabure Genişlik:40cm Derinlik:30cm Yükseklik:45cm ölçülerinde beyaz renkte olmalıdır.
- Ayna Genişlik: 60cm Yükseklik:60cm ölçülerinde beyaz çerçeveli renkte masa ile uyumlu olmalıdır.
- Malzemeler birinci kalite Mdf 'den yapılmış olup üzeri lake boya kaplı olmalıdır.

C. MUTFAK BÖLÜMÜ MALZEMELERİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

1. SANAYİ TİBİ BUZDOLABI:

- Ürün İç Sıcaklığı -2 / +8 Derece Arası Çalışmalıdır.
- Ürün 430 Kalite 2B Paslanmaz Krom Çelikten Üretilmiş olmalıdır.
- Ürünün Gövdesi Tamamen Paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
- Profesyonel Kullanımlar İçin Dizayn Edilmiş Yüksek Performanslı olmalıdır.
- Darbelere Karşı dayanıklı paslanmaz çelik dış yüzeye sahip olmalıdır.
- 60 Mm İzolasyon Kalınlığı olmalıdır.
- İç Gövde Aıısı 430 2B çelik olmalıdır.
- Dış Gövde Aıısı 430 SB çelik olmalıdır.
- İç Derinlik 65 Cm (2/1 Gastronorm Küvet Kullanımına Uygun) olmalıdır.
- 35/40 Kg/M Gazlı Çevre Dostu Hcfc özelliğine sahip olmalıdır.
- Free Poliüreten İzolasyon özelliğine sahip olmalıdır.
- Dijital Kumanda Paneli (Lae Ve Dixell) olmalıdır.
- Otomatik Su Buharlaştırma Sistemi (190 W) özelliğine sahip olmalıdır.
- Sıcak Gazlı Otomatik Defrost özelliği değildir.
- Yüksekliği ayarlanabilir paslanmaz ayakları olmalıdır.
- Kapı açıldığında otomatik İç aydınlatma sistemine sahip olmalıdır.
- Özel kapı menteşe sistemi olmalıdır.
- Temizlenebilir ve sökülebilir manyetik kapı contası olmalıdır.
- Cfc Free Soğutma Gazı: R 134a / R 404a özelliğinde olmalıdır.
- Dış Ortam Sıcaklığı: + 43°C olmalıdır.
- Dış Ortam Nem: %65 olmalıdır.
- Sabitleyici ayak mekanizması olmalıdır.
- Yüksekliği ayarlanabilir beyaz plastik kaplı tel dolap içi olmalı, her kapıda en az 3 adet raf olmalıdır.

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Motor dolap bünyesinde olmalıdır.
- Soğutma sistemi olmalıdır.
- Defrost özelliğe sahip suyu otomatik buharlaştırmalıdır.
- Kapı kulpları paslanmaz çelikten, kapı sızdırmazlık contaları özel olarak İmal edilmiş plastikten ve izotermik yapıda olmalıdır.
- Dijital termostat ve kilitli kapılar olmalıdır.
- Soğutucular sayesinde homojen hava dağılımı ve hızlı şekilde yüzey sıcaklığını istenilen sıcaklık seviyesine ulaştırmalıdır.
- Kurulum gerektirmez prize tak-çalıştır özellikli olmalıdır.
- Opsiyonel olarak cihaza tekerlek, raf, ve 60 Hz kompresör takılabilir olmalıdır.
- En az 140 cm genişlikte, 70cm derinlikte,205 cm yükseklikliğe ve 190 Kg ağırlığa sahip olmalıdır.
- Kapasitesi en az 1200 Litre olmalıdır.
- A sınıfı enerji tasarrufu sağlamalıdır.
- En az 3(üç) yıl garantili olmalıdır.

2. ENDÜSTRİYEL DERİN DONDURUCU:

- Derin dondurucu yatay sandık tipinde olmalıdır.
- Elektronik göstergeli olmalıdır.
- Kontrol sistemi mekanik sensörlü olmalıdır.
- Kapak açıldığında otomatik aydınlatma sistemi olmalıdır.
- İklim sınıfı SN-T olmalıdır.
 - Sağlam ve dayanıklı bir gövde yapısına sahip olmalıdır.
 - En az 450 litre kapasiteye sahip olmalıdır.
 - A sınıfı enerji tasarrufu sağlamalıdır.
 - 3(üç) sepetli bölme özelliği olmalıdır.
 - Ölçüleri : En az 55 kg ağırlıkta,86 cm yüksekliğe, 155 cm genişliğe ve 65 cm derinliğe sahip olmalıdır.
 - En az 3(üç) yıl garantili olmalıdır.

3. ENDÜSTRİYEL BULAŞIK MAKİNESİ:

- Bulaşık makinesi 4 programlı olmalıdır.
- Drenaj pompası standart olmalıdır.
- Ekonomik su, deterjan ve enerji tüketiminde tasarruflu olmalıdır.
- Basket ölçüleri 500x500 mm ebatlarında standart olmalıdır.
- Çapı 320 mm'ye kadar olan tabakları yıkayabilmelidir.
- Paslanmaz çelik rezidanslara sahip olmalıdır.
- Manyetik kapak güvenlik sensörü olmalıdır.
- Gövde bölümü paslanmaz çelikten olmalıdır.
- Yıkama suyu sıcaklığı 55-60°C de olmalıdır.
- Durulama suyu sıcaklığı 80-85°C de olmalıdır.
- Motor gücü: 0.55kW 2800 D/Dk. Olmalıdır.
- Yıkama tankı ısıtıcı gücü: 2.5 kW olmalıdır.

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Durulama boyler ısıtıcı gücü: 5kW olmalıdır.
- A sınıfı enerji tasarrufu sağlamalıdır.
- En az üç(3) yıl garantili olmalıdır.

4. ÇAMAŞIR MAKİNESİ :

- Çamaşır makinesi en az 15 programlı olmalıdır.
- Çamaşır makinesi beyaz renkte en az 65 kg , 84 cm yükseklikte,60 cm genişlikte ve 64 cm derinliğe sahip olmalıdır.
- En az 9 kg kapasiteye sahip olmalıdır.
- A sınıfı enerji tasarrufu sağlamalıdır.
- Sıkma devri minimum 800 rpm olmalıdır.
- Çocuk kilidi, su kesik ikazı, dengesiz yük kontrolü, su taşma emniyet sistemi, zaman programlama özelliği (0-19 saat), kalan zaman göstergesi, elektronik program takip göstergesi ve dijital göstergeli özelliklere sahip olmalıdır.
- Buharlı temizleyici özelliği ile olmalıdır.
- İnverter tip motora sahip olmalıdır.
- Elektronik su sistemi olmalıdır.
- Su girişi tek yönde olmalıdır.
- En az 3 yıl garantili olmalıdır.

5. ENDÜSTRİYEL KORSAN OCAK :

- Paslanmaz çelik gövdeye sahip olmalıdır.
- Güvenlik valfli ve termokulplu açık ateş ocak olmalıdır.
- Pik döküm ızgara ve ocaklar olmalıdır.
- LPG ve doğalgaz ısıtmalı olmalıdır.
- Çift bekli olmalıdır.
- En az 14 kW güçte olmalıdır.
- Boy: 60 cm En: 70 cm Yükseklik: 50 cm Ağırlık: 30 kg ölçülerinde olmalıdır.
- CE belgeli en az 2 yıl garantili olmalıdır.

6. ORTA ALAN TEZGAH (Ek1)

- 90 cm genişlikte 300 cm uzunlukta olmalıdır.
- Alt bölümü bölünmüş kapaklı dolaplara sahip olmalıdır.
- Gövde bölümü birinci kalite MDF' den yapılmış olmalıdır.
- Tezgahın üst bölümü ise 90 cm genişliğe ve 300 cm uzunluğa sahip granit malzemeden oluşmalıdır.
- Tezgah 115 cm yerden yüksek olmalıdır.
- Tezgahın gövdesi zeminle temas etmemeli ayaklı olmalıdır.

7. ÇAY OCAĞI MUTFAK DOLAPLI TEZGAH (EK2)

- 60 cm genişlikte 290 cm uzunlukta olmalıdır.
- Alt bölümü ve üst bölümü, bölünmüş kapaklı dolaplara sahip olmalıdır.
- Birinci kalite MDF' den yapılmış olmalıdır.
- Tezgahın üst bölümü ise 60 cm genişliğe ve 290 cm uzunluğa sahip granit malzemeden oluşmalıdır.

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Tezgah 80 cm yerden yüksek olmalıdır.
- Tezgahın gövdesi zeminle temas etmemeli ayaklı olmalıdır.

8. DAVLUMBAZ:

- Alev savar Filtreli olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- Davlumbaz tavana özel çelik zincir ile monte edilmelidir.
- Filtreler 430 kalite paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Teknik Özellikleri: Ölçü (mm): 3500x900x500 mm boyutunda olmalıdır.
- Brüt (kg): 97 kg ağırlığında olmalıdır.
- Brüt (m³): 1,58 Filtre 6xFLT2 olmalıdır.
- Baca Ölçüsü (mm): 2 (400x300) mm boyutunda olmalıdır.
- Baca (m³/h): 3800 m³ olmalıdır.

9. YEMEK KAZANI:

- Çap: 90cm. Derinlik : 30 cm 165 Litre kapasite ölçülerinde olmalıdır.
- Komple paslanmaz çelik üretilmiş olmalıdır.
- Kolay ve tam kapanan kapak dizaynı olmalıdır.
- Rahat taşıma için sağlam taşıma kulpu olmalıdır.
- En az 2 yıl garantili olmalıdır.

10. ÇELİK CACIK KOVASI:

- En az 20 Lt hacminde olmalıdır.
- Taşıma saplı olmalıdır.
- İçi ve dışı yüksek parlaklıkta olmalıdır.
- Kaliteli paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Kapaklı olmalıdır.
- En az 2 yıl garantili olmalıdır.

11. YEMEK KÜVETLERİ 150'LİK:

- Ölçüleri: Uzunluğu 53 cm ,genişliği 32 cm ve derinliği 20 cm olmalıdır.
- Kaliteli paslanmaz sacdan üretilmiş olmalıdır.
- 20 litre kapasiteye sahip olmalıdır.
- Ürünün güzel görüntü vermesi için son kat temizlik ve polisajı yapılmış olmalıdır.
- En az 2 yıl garantili olmalıdır.

12. DOĞRAMA TAHTASI:

- Kalitesi PE 500 saf polietilen plastikten üretilmiş darbelere ve kesilmelere dayanıklı olmalıdır.
- 121 derece sıcaklığa dayanıklı olmalıdır.
- Koku ve bakteri engelleyici özelliği olmalıdır.
- Su geçirmez, stabilite ve kaymaz olmalıdır.
- 60 cm genişlik , 60 cm derinlikte ve en az 4 cm yükseklikte olmalıdır.
- En az 2 yıl garantili olmalıdır.

BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

13. KEVGİR :

- 14 cm çapında olmalıdır.
- Sapı kancalı ve en az 43 cm uzunluğunda olmalıdır.
- Paslanmaz çelik yüzeyli dayanıklı olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkamaya uygun olmalıdır.

14. KEPÇE:

- 14 cm çapında olmalıdır.
- Sapı kancalı ve en az 43 cm uzunluğunda olmalıdır.
- Paslanmaz çelik yüzeyli dayanıklı olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkamaya uygun olmalıdır.
- Çorba ve sulu yemek koymaya uygun tasarlanmış olmalıdır.

15. ÇIRPMA TELİ:

- Top çırpma teli tarzında olmalıdır.
- Telleri ve sapı paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır....
- Sapı en az 43 cm uzunluğunda olmalıdır.
- Uzun sapı sayesinde derin kaplarda ve sulu yemeklerin karıştırılmasında kullanmaya uygun olmalıdır.

16. RENDE:

- Rendeleme, dilimleme ve kesme işlemleri yapabilecek farklı yüzeylere sahip olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkanabilir olmalı şeklini korumalıdır.
- Hijyenik aside karşı dirençli ve nötr olmalıdır.
- Boyu en az 15 cm ve en az 250 gr ağırlığında olmalıdır.

17. ÇELİK SÜZGEÇ:

- Süzgeç paslanmaz çelikten helvane şeklinde üretilmiş olmalıdır.
- Süzgecin ölçüleri: 70 cm çap ve 14 cm derinlikte olmalıdır.
- Pirinç vb. gıdaların süzülmesinde kullanmaya uygun olmalıdır.
- Taşıma için kulpları olmalıdır.

18. ÇELİK LEĞEN:

- Leğen yuvarlak en az 50 cm çap , 14 cm derinliğe sahip olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten üretilmiş olup dayanıklı olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkamaya uygun olmalıdır.

19. ÇINÇIN BARDAK:

- Hacim: 285 cc olmalıdır.
- Yükseklik: 111 mm olmalıdır.
- Ağız Çapı: 81 mm olmalıdır.
- Taban Çapı: 64 mm olmalıdır.
- Tam saydam plastport kırılmaz plastikten yapılmış olmalıdır.



BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

20. YEMEK TABAKLARI:

- Melamin malzemeden üretilmiş polikarbon kalın servis tabağı olmalıdır.
- 24 cm çap ve 3mm kalınlığa sahip yuvarlak olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkamaya uygun olmalıdır.
- Çizilmelere karşı dayanıklı ve sağlam olmalıdır.

21. TATLI TABAKLARI:

- Melamin malzemeden üretilmiş polikarbon kalın servis tabağı olmalıdır.
- 19 cm çap ve 3mm kalınlığa sahip yuvarlak olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkamaya uygun olmalıdır.
- Çizilmelere karşı dayanıklı ve sağlam olmalıdır.

22. ÇORBA KASESİ:

- Melamin malzemeden üretilmiş polikarbon kalın servis tabağı olmalıdır.
- 12 cm çap ve 5cm derinliğe sahip yuvarlak olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkamaya uygun olmalıdır.
- Çizilmelere karşı dayanıklı ve sağlam olmalıdır.

23. KAŞIK :

- Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Günlük kullanıma uygun parlak gümüş renginde yemek kaşığı olmalıdır.
- Bükülmelere karşı dayanıklı ve sağlam olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkanmaya uygun olmalıdır.
- Standart boyda olmalıdır.

24. ÇATAL :

- Günlük kullanıma uygun parlak gümüş renginde yemek çatalı olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Bükülmelere karşı dayanıklı ve sağlam olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkanmaya uygun olmalıdır.
- Standart boyda olmalıdır.

25. TATLI ÇATALI :

- Günlük kullanıma uygun parlak gümüş renginde tatlı çatalı olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Bükülmelere karşı dayanıklı ve sağlam olmalıdır.
- Bulaşık makinesinde yıkanmaya uygun olmalıdır.
- 14 cm uzunlukta ve 2,5mm kalınlıkta olmalıdır.

26. SUPLE(MASA SÜSÜ):

- Melamin malzemeden üretilmiş polikarbon malzemeden üretilmiş olmalıdır.
- Yuvarlak parlak altın sarısı renginde şık desenli olmalıdır.
- 30 cm çapa sahip olmalıdır.
- Dayanıklı ve sağlam olmalıdır.



BASKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

27. DOĞRAMA BIÇAKLARI:

- Yüksek karbonlu paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Buzul ısıtma işlemi ile optimum sertlikte olmalıdır.
- En az 2 kez bilenmiş ve parlatılmış kesici ağzı olmalıdır.
- Elden kaymama özelliğine sahip olmalıdır.
- Çelik kalınlığı 3 mm olmalıdır.
- Tam boyu 30cm olmalıdır.
- Bıçak boyu 18 cm olmalıdır.
- En az 170 gr ağırlığında olmalıdır.

28. MASAT:

- Yüksek karbonlu paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Sapı elden kaymayan sağlam plastikten yapılmış olmalıdır.
- Tam boyu 35 cm olmalıdır.
- Ağız uzunluğu en az 25 cm olmalıdır
- Her türlü bıçak bilemeye uygun olmalıdır.

29. EKMEK SEPETİ:

- Sağlam esnek plastikten üretilmiş oval şekilde olmalıdır.
- 35 cm çapa 14 cm derinliğe sahip olmalıdır.
- Rengi kurum tarafından belirlenecektir.

30. SAKLAMA KABI:

- Kırılmaz dayanıklı plastikten üretilmiş olmalıdır.
- Kilitlenir kapaklı olmalıdır.
- Genişlik 26 cm, Derinlik 24 cm, Yükseklik 28 cm ölçülerine sahip olmalıdır.
- 10 litre kapasiteye sahip olmalıdır.

31. ÇAY OCAĞI:

- Çay ocağının silme 85 litrelik su kazanı kapasitesi olmalıdır.
- 4 demlik koyma yeri olmalıdır.
- Hem elektrik hem LPG ile çalışma özelliği olmalıdır.
- Yan tarafında pişirme ocağı olmalıdır.
- Çay ocağının imalatı parlak paslanmaz krom çelikle yapılmış olmalıdır.
- Otomatik su alma sistemi olmalıdır.
- Otomatik ısı kontrol sistemi olmalıdır.
- Analog ısı göstergesi ve su seviyesi göstergesi olmalıdır.
- En az 2 yıl garantili olmalıdır.

32. DEMLİK:

- Çay ocağı üstüne koymaya uygun kahveci demliği tarzında olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
- 1,9 litre kapasiteye sahip olmalıdır.
- Isınmayan tutmaya uygun kulpu olmalıdır.



BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

33. MAKET PASTA:

- Maket pastalar, ahşap gövde üzerine poliüretan kaplama olmalıdır.
- Gövde sağlam ve içi boş olmalıdır.
- Boyalı ve şık olmalıdır.
- Çiçek vb. aksesuarları kullanılmış olmalıdır.
- Maketimiz en az 4 katlı olmalı ve ölçüleri aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır.
- En alt taban 3x30 cm olmalıdır.
- 1.kat 10x25 cm olmalıdır.
- 2.kat 10x20 cm olmalıdır.
- 3.kat 10x15 cm olmalıdır.
- Pastalar nemli bezle veya elektrik süpürgesi ile rahatça temizlenebilir olmalıdır.

34. PASTA KESME ARABASI:

- Metalden üretilmiş tekerlekli sisteme sahip olmalıdır.
- İtme kolu olmalıdır.
- Tekerlek sistemi sabitleme aparatlı olmalıdır.
- Altın sarısı renginde şık ve desenli olmalıdır.
- Ölçüler: üst tabla genişliği 60 cm genişlikte ve 100 cm uzunlukta olmalıdır. Arabanın yerden yüksekliği 70 cm olmalıdır.

35. SERVİS ARABASI:

- Yemek dağıtım ve servis arabası olarak hazırlanmış olmalıdır.
- İki katlı ve rafları çökertmeli olarak tasarlanmış olmalıdır.
- Ürün üzerinde üretim hataları bulunmamalıdır.
- Ürünün tamamı paslanmaz çelik olarak tasarlanmış olmalıdır.
- İki frenli dört adet tekerliği bulunmalıdır.
- Her iki taraftan idare edilebilen itme kolu bulunmalıdır.
- Ürününün yerden yüksekliği 75 cm olmalıdır.
- Ürünümüzün tabla ölçüleri 110 cm uzunluğa ve 90 cm de genişliğe sahip olmalıdır.

D. PERDELER VE MASA ÖRTÜLERİ :

1. TÜL PERDE:

- Keten kumaştan yapılmış yarı saydam tül olmalıdır.
- Sık pileli desensiz olmalıdır.
- Eteğindeki kurşun ağırlık vererek pilelerin düz durmasını sağlamalıdır.
- Ölçüleri: Toplamda 18 Adet Tül perde olacaktır. Tül perdelerin genişliği 2 metre olmalıdır. 9 adet tül perdenin yerden yüksekliği 2.80 cm olmalı, 9 adet tül perdenin ise yerden yüksekliği 2.90 olmalıdır.
- Montaj yüklenici firmaya aittir.



BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

2. FON PERDE:

- Birinci kalite kadife kumaştan yapılmış olmalıdır.
- Normal pileli şık desenli olmalıdır.
- Renkleri kurum tarafından belirlenecektir.
- Gövde bağlama ve diğer perde aksesuarları tam takım olmalıdır.
- Tül perdelerin aralarına gelecek şekilde tasarlanmalıdır.
- Silinme ve yıkanmadan sonra renk değişimi olmamalı ve kumaş özelliğini yitirmemeli, deforme olmamalıdır.
- Ölçüler: Toplamda 20 Adet Fon perde olacaktır Fon perdelerin genişliği 1 metre olmalıdır. 10 adet fon perdenin yerden yüksekliği 2.80 cm olmalı, 10 adet fon perdenin ise yerden yüksekliği 2.90 olmalıdır.
- Montaj yüklenici firmaya aittir.

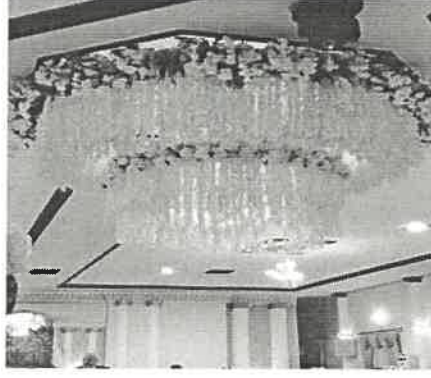
3. ZEBRA PERDE:

- Zebra Perde kumaşı %100 polyester ve ağırlığı en az 130 gr./m2 olmalıdır.
- Zebra perde polyester kumaştan, silinebilir ve yıkanabilir olmalıdır. Katlandığında kırılma yapmamalıdır.
- Ölçüler: Toplamda 12 Adet Zebra Perde olacaktır Zebra perdelerin genişliği 1.20 cm olmalıdır. 5 adet Zebra perdenin yerden yüksekliği 2.70 cm olmalı, 7 adet Zebra perdenin ise yerden yüksekliği 2.90 olmalıdır.
- Zebra perdelerin uçları şerit şeklinde kristal taşlarla hizalı olmalıdır.
- Perdede plastik zincirli mekanizma kullanılıp perde boyuna ayarlı olmalıdır.
- Zebra Perdede Etek Çıtası İç İç Geçmiş İki Parça Alüminyumdan Oluşmalıdır. İçteki Yuvarlak Boru Özel Dizayn Edilerek Paralelliğin Korunmasını Sağlamış Olmalıdır. Dış Parça Dönüşü Kolaylaştırmakla Birlikte Kenar Sıkışmasını Önlemeli Ve Görselliği Arttırmalıdır.
- Zebra Perde Kapalı Sistem olmalıdır. Profil Üzerinde Kumaş Dönüşümünün Sabitlendiği Kanal Olmalıdır. Montaj Profili Üzerinde Özel Kanal Kullanılarak Alınlık Eklenmelidir.
- Zebra Perdenin eni, binanın pencerelerine uygun olmalıdır.
- Zebra perdenin etek kısmındaki ağırlık sağlayıcı; lama alüminyum olmalıdır.
- Renk seçimi idare tarafından belirlenecektir.
- Korniş Montajları ve diğer montajlarda çelik dübel kullanılmalıdır.
- Açık kasa, alüminyumdan profil kullanılmalıdır.
- Montaj yüklenici firmaya aittir.

4. MASA ÖRTÜSÜ:

- Birinci kalite kadife kumaştan yapılmış olmalıdır.
- Ölçüler: 270Q X 270Q olmalıdır.

E. AVİZE VE SÜSLEMELER:



1. AVİZE:

- 1 Adet 2.20 metre çapında iç içe üç katlı sarkıt modelde olmalıdır.
- Tavanın yerden yüksekliği 9.5 m uzunluğunda 2.20 m çapında olan Avizenin montelenme aşamasında, tavandan sarkıtılarak salonun doğal aydınlatmasını kapatmayacak şekilde kurulumu yapılmalıdır.
- Borular metalden olmalıdır.
- Avize piriç kaplı, ısıya dayanıklı yanmaz kablo, porselen duy kullanılarak üretilmiş olmalıdır.
- Avize süslemesine uygun sarkıt çiçekler kullanılmalıdır.
- Avizenin çiçek renkleri ve tasarımı salonla uyumlu olmalıdır.
- Renkler kurum tarafından belirlenecektir.
- Tasarım olarak görselde gösterilen modelde olmalıdır. Montaj yüklenici firmaya aittir.

2. DEKORATİF APLİK:



- Duvara monte edilebilen metalden üretilmiş duvar apliği olmalıdır.
- Çap 20 cm Yükseklik 16 cm olmalıdır.
- Kristal taşlı olmalıdır.
- Aplikler görselde gösterildiği gibi olmalıdır.
- 1 adet ampul başlık sayısı olmalıdır.
- 16 adet duvar apliği olmalıdır.
- Ampul aplikle beraber monte edilmelidir.
- Apliklerin montajı ve kurulumu yüklenici firmaya aittir.

F. MÜDÜRİYET VE KAMERAMAN ODASI MOBİLYALARI:

1. MÜDÜR ODASI MASA TAKIMI:

A. Masa:

- Makam masa 220*90*75(h) ölçülerinde olacaktır.
- Masa üst tablası 36 mm melamin kaplı yonga levha olmalıdır.
- Masa üst tablası üzerinde 20 cm eninde, 220 cm genişliğinde 18 mm tek yüz mdflam pvc kaplamalı kalemlik ve notluk bölümlü olup, pvc çizilmeye dayanıklı bute yüzeyli olmalıdır.
- Masa üst tabla kenarlarına 36*2,00 mm pvc kenar bandı kullanılmalıdır.
- Masa gövdesi 18 mm melamin kaplı yonga levha olup, tüm kenar kısımlarına 1,00 mm pvc kenar bandı ile kaplı olacaktır.
- Masa ön perdesi 18 tek yüz mdflam, cnc işlemeli pvc kaplamalı olup, pvc çizilmeye dayanıklı bute yüzeyli olmalıdır.
- Masa tablası ve gövde destek profili 40*40*1,5 mm metal profil üzeri elektrostatik fırın toz boyalı olup, çizilmeye karşı texture yüzey olmalıdır.
- Masa ayakları 20*40*1,5 mm profilden olup, ayağın bağlantı tablası 120*120*3 mm dkp sacdan imal edilmiş olup, metal profil üzeri elektrostatik fırın toz boyalı olup, çizilmeye karşı texture yüzey olmalıdır.
- Masanın tamamı minifix bağlantı elemanları kullanılarak, demonte olarak imal edilecektir.
- Masa çekmeceleri 400 mm array bas aç ray sistemli kullanılıp, kapak kısımlarında 1. sınıf menteşe ve bas aç kapak sistemi kullanılacaktır.
- Masa paketleri üzerine 80 mikron shrink kullanılıp, köşe kısımlara kilitli darbe önleyici köşebent kullanılacaktır. masa ambalajının son katı 5 kat 1.sınıf karton kullanılacaktır. paket üzerinde ürünün tanımını, rengini, ölçüsünü ve kilosunu içeren barkot sistemli etiket kullanılacaktır.
- Masa rengi kurum tarafından belirlenecek olup, en az 3 yıl belge garantili olmalıdır.

B. Konsol:

- Makam Konsol 210*45*90 (h) ölçülerinde olacaktır.
- Konsol üst tabla 18 mm melamin kaplı yonga levha olup, tüm kenar kısımlarına 1,00 mm pvc kenar bandı ile kaplı olacaktır.
- Konsol gövdesi 18 mm melamin kaplı yonga levha olup, tüm kenar kısımlarına 1,00 mm pvc kenar bandı ile kaplı olacaktır.
- Konsol arkılığı 8 mm melamin kaplı yonga levha olup, kanallı arkalık sistemli geçme sistemli olacaktır.
- Konsol kapakları 18 tek yüz mdflam, cnc işlemeli pvc kaplamalı olup, pvc çizilmeye dayanıklı bute yüzeyli olup, kapak kısımlarında 1. sınıf menteşe ve bas aç kapak sistemi kullanılacaktır.
- Konsol ayakları 20*40*1,5 mm profilden olup, ayağın bağlantı tablası 120*120*3 mm dkp sactan imal edilmiş olup, metal profil üzeri elektrostatik fırın toz boyalı olup, çizilmeye karşı texture yüzey olmalıdır.
- Konsolun tamamı minifix bağlantı elemanları kullanılarak, demonte olarak imal edilecektir.
- Konsol paketleri üzerine 80 mikron shrink kullanılıp, köşe kısımlara kilitli darbe

BASKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)

MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Önleyici köşebant kullanılacaktır. Masa ambalajının son katı 5 kat 1.sınıf karton kullanılacaktır. Paket üzerinde ürünün tanımını, rengini, ölçüsünü ve kilosunu içeren barkot sistemli etiket kullanılacaktır.
- Konsol rengi kurum tarafından belirlenecek olup, en az 3 yıl belge garantili olmalıdır.

C. Etajer:

- Makam etajer 90*50*75 (h) ölçülerinde olacaktır.
- Etajer üst tablası 36 mm melamin kaplı yonga levha olup, üst tabla kenarlarına 36*2,00 mm pvc kenar bandı kullanılmalıdır.
- Etajer gövdesi 18 mm melamin kaplı yonga levha olup, tüm kenar kısımlarına 1,00 mm pvc kenar bandı ile kaplı olacaktır.
- Etajer arkılığı 8 mm melamin kaplı yonga levha olup, kanallı arkalık sistemli geçme sistemli olacaktır.
- Etajer kapakları 18 tek yüz mdf lam, cnc işlemeli pvc kaplamalı olup, pvc çizilmeye dayanıklı bute yüzeyli olup, kapak kısımlarında 1. sınıf menteşe ve bas aç kapak sistemi kullanılacaktır.
- Etajer ayakları 20*40*1,5 mm profilden olup, ayağın bağlantı tablası 120*120*3 mm dkp sactan imal edilmiş olup, metal profil üzeri elektrostatik fırın toz boyalı olup, çizilmeye karşı texture yüzey olmalıdır.
- Etajerin tamamı minifix bağlantı elemanları kullanılarak, demonte olarak imal edilecektir.
- Etajerin paketleri üzerine 80 mikron shrink kullanılıp, köşe kısımlara kilitli darbe önleyici köşebent kullanılacaktır. Masa ambalajının son katı 5 kat 1.sınıf karton kullanılacaktır. Paket üzerinde ürünün tanımını, rengini, ölçüsünü ve kilosunu içeren barkot sistemli etiket kullanılacaktır.
- Etajer rengi kurum tarafından belirlenecek olup, en az 3 yıl belge garantili olmalıdır.

D. Sehpa:

- Makam sehpa 80*50*45 (h) ölçülerinde olacaktır.
- Sehpa üst ve alt tablası 36 mm melamin kaplı yonga levha olup, üst ve alt tabla kenarlarına 36*2,00 mm pvc kenar bandı kullanılmalıdır.
- Sehpa tüm perdeleri 18 tek yüz mdf lam, cnc işlemeli pvc kaplamalı olup, pvc çizilmeye dayanıklı bute yüzeyli olmalıdır.
- Sehpa ayakları 20*40*1,5 mm profilden olup, ayağın bağlantı tablası 120*120*3 mm dkp sacdan imal edilmiş olup, metal profil üzeri elektrostatik fırın toz boyalı olup, çizilmeye karşı texture yüzey olmalıdır.
- Sehpanın tamamı minifix bağlantı elemanları kullanılarak, demonte olarak imal edilecektir.
- Sehpanın paketleri üzerine 80 mikron shrink kullanılıp, köşe kısımlara kilitli darbe önleyici köşebent kullanılacaktır. Masa ambalajının son katı 5 kat 1.sınıf karton kullanılacaktır. paket üzerinde ürünün tanımını, rengini, ölçüsünü ve kilosunu içeren barkot sistemli etiket kullanılacaktır.
- Sehpa rengi kurum tarafından belirlenecek olup, en az 3 yıl belge garantili olmalıdır.



BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

2. KAMERAMAN ODASI MASA TAKIMI:

- Masa 160x75x75(h) cm ölçülerinde olacaktır.
- Etajer 60x45x75(h) cm ölçülerinde olacaktır.
- Sehpa 45x45x42 (h) cm ölçülerinde olacaktır.
- Masa, sehpa, etajer ve keson üst tablo 30 mm melamin kaplı yonga levha olacaktır.
- Masa, sehpa ayak kısımları 30 mm melamin kaplı yonga levha olacaktır.
- Masa ve sehpa ön perdeleri 18 mm melamin kaplı yonga levha olacaktır.
- Masa ve sehpa bağlantı sistemleri minifix bağlantı olup demonte olmalı ve ayak kısımları bingo ayak sistemi olmalıdır.
- Etajer kesonla birleştirme kısmen 8 cm 70 mm çapında metal profil aralığıyla defix vida ile bağlantı yapılacak şekilde olmalıdır.
- Keson 3 çekmeceli olup merkezi kilit sistemi ile bağlantılı kilitlenebilmelidir. Ayak kısmında 6 cm ayak kullanılmalıdır.
- En az 3 yıl Garantili olmalıdır.

3. Misafir Koltuğu

- Makam misafir koltuğu 51-65*45-55*78-102 (h) ölçülerinde olacaktır.
- Misafir koltuğu metal ayağı $\varnothing 28 \times 2$ mm kalığında yuvarlak borudan oluşup, cnc büküm makinelerinde elde edilip, ardından paslanmaya karşı uzun ömürlü kromaj kaplı olup, ayrıca yer temasını 4 adet pp ham maddeden üretilmiş ses çıkarmayan polimer takoz ile takılmış olacaktır.
- Misafir koltuğu ayağın koltuk ile bağlantısı 3 mm kalığında lazer ile şekillendirilmiş metal dkp sacın boru üzerine kaynatılmasıyla ile sağlanmış olup, ürünün sırt montajı için 4 mm kalığında preslerde şekillendirmiş metal dkp sac ile kaynatılmış olmalıdır.
- Misafir koltuğu sırtı ve bel destek ekipmanı orjinal pp malzemenin plastik enjeksiyon kalıplarda şekillendirilmesiyle oluşturulacaktır.
- Misafir koltuğu oturak kısmı 16+-1 mm kalığında kayın papellerden oluşturulup, yüksek sıcaklıklarda alüminyum kalıplarda frekans sistemiyle vücut ergonomisine uygun şekil verip prenslenip ardından 55 ± 5 kg/m³ yoğunluğunda alüminyum kalıplarda şekillendirilen dökme sünger ile birleştirilmiş olacaktır.
- Misafir koltuğu kollarının polipropilen malzemenin imal edilmiş olup, yukarı-aşağı, ileri-geri yada ek olarak içeri-dışarı yönde ayarlı olabilmelidir. Ayrıca kol koyma yerinde integral döküm kullanılarak hazırlanan yumuşak kol pedi kullanılmalıdır. Kolun bazı parçaları nikelaj yöntemiyle kaplanıp şık bir görüntü elde edilmelidir.
- Misafir koltuğu tabanı enjeksiyon kalıplarda şekillendirilmiş polimer malzemenin üretilen kapakla kapatılmış olup, ürün montajı metrik montaj ekipmanlarıyla monte edilmelidir.
- Misafir koltuğu rengi kurum tarafından belirlenecek olup, isteğe göre deri, kumaş ve file seçenekleriyle döşenebilmeli ve en az 3 yıl belge garantili olmalıdır.



BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

4. Çalışma Koltuğu

- Makam çalışma koltuğu 51-65*45-55*78-131 (h) ölçülerinde olacaktır.
- Çalışma koltuğu ayakları enjeksiyon kalıplarda imal edilmiş alüminyum malzemeden olup, ürün ayak çapı 700 mm olmalıdır. ürünün ayakları konik şekilli alüminyum üzeri krom kaplamalı olup, ürünün hareketli döner tekerlekleri beşli yıldız ayağa segman yardımıyla ürünün yerle temasını sağlamış olmalıdır.
- Çalışma koltuğu yukarı-aşağı yönlü hareketini ve kendi eksenini etrafında 360° dönüşünü sağlayan ithal class-4 gazlı amatsör kullanılmalıdır.
- Çalışma koltuğu mekanizması sağ kumanda koluyla amatsörü kontrol ederek ürünün aşağı-yukarı yönde hareketini, sol kumanda koluyla ürünün sırt hareketinin serbest kalması veya istenilen açıda kilitlenmesini sağlayan, ayrıca mekanizmada yer alan ayar tutamağı ile kullanıcının sırt hareketini ağırlığına göre ayarlayabilecek tansiyon kontrol yaylı olacaktır.
- Çalışma koltuğu sırt ve bel destek ekipmanı orjinal pp malzemenin plastik enjeksiyon kalıplarda şekillendirilmesiyle oluşturulmalıdır.
- Çalışma koltuğu oturak kısmı 16+-1 mm kalığında kayın papellerden oluşturulup, yüksek sıcaklıklarda alüminyum kalıplarda frekans sistemiyle vücut ergonomisine uygun şekil verip preslenip ardından 55+-5 kg/m³ yoğunluğunda alüminyum kalıplarda şekillendirilen dökme sünger ile birleştirilmiş olacaktır.
- Çalışma koltuğu pp malzemenin plastik enjeksiyon kalıplarda şekillendirilmesiyle oluşan ayarlanabilen bir başlığa sahip olmalıdır.
- Çalışma koltuğu kollarının polipropilen malzemeden imal edilmiş olup, yukarı-aşağı, ileri-geri yada ek olarak içeri-dışarı yönde ayarlı olabilmelidir. Ayrıca kol koyma yerinde integral döküm kullanılarak hazırlanan yumuşak kol pedi kullanılmalıdır. kolun bazı parçaları nikelaj yöntemiyle kaplanıp şık bir görüntü elde edilmelidir.
- Çalışma koltuğu tabanı enjeksiyon kalıplarda şekillendirilmiş polimer malzemeden üretilen kapakla kapatılmış olup, ürün montajı metrik montaj ekipmanlarıyla monte edilmelidir.
- Çalışma koltuğu rengi kurum tarafından belirlenecek olup, isteğe göre deri, kumaş ve file seçenekleriyle döşenebilmeli ve en az 3 yıl belge garantili olmalıdır.



BAŞKALE BELEDİYESİ ÇOK AMAÇLI SOSYAL TESİS (DÜĞÜN SALONU)
MALZEMELERİ ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

GENEL HUSUSLAR

1. Nakliye ve montaj yüklenici firmaya ait olacaktır.
2. Ürünler ait renk, model, tasarım ve dizayn idare tarafından yüklenici firmaya işe başlanıldığı tarihte bildirilecektir
3. Ürünlerin tamamı sıfır ambalajlarında orijinal olacaktır. Orijinal ambalaj üzerinde ürünün adı, menşei, üretim yeri ve üretim tarihi yazılı olmalıdır.
4. Alınacak olan malzemeler birinci sınıf olacaktır.
5. Yırtık, kırık, patlak vb. kusur tespit edilen malzemeler teslim alınmayacak ve yükleniciye iade edilecektir.
6. Muayeneler; yürürlükte olan "Mal Alımları, Denetim, Muayene ve Kabul İşlemlerine Dair Yönetmelik" esasları dâhilinde yapılacaktır.
7. Teslim alınan malzemeler ile ilgili Muayene Kabul Komisyonunun gerekçesine istinaden ürün için numune talebinde bulunduğu tüm numune masrafları yüklenici firmaya ait olacaktır.
8. Teslim Edilen malzemelerde her hangi bozukluk veya uygunsuzluk olması halinde yerine uygun görülen malzeme yedi iş günü içinde teslim edilecektir.
9. Yüklenici Teknik Şartnamede belirtilen malzemeleri istenilen özelliklere göre teslim etmek zorundadır.
10. Malzemelerin teslimine ilişkin her türlü nakliye, yükleme, boşaltma vs. giderler yükleniciye aittir ve teklif edilen bedele dâhil olacaktır.
11. Yüklenici malzemelerin nakliyesinde oluşabilecek her türlü zararı tanzim edecektir.
12. Malzemeler Mesai saatleri içerisinde teslim edilecektir.


Saim DEĞER
Destek Hizmetleri Müd. V.


Rıza DEMİRHAN
V.H.K.İ

TEKNİK ŞARTNAME

1	Bataryalı TS EN 200 veya TSEN 817 ye uygun piriñç sifonlu, TS-EN 274-1-2-3 (Birinci sınıf), Bir gözü eviye tesisatı, EVIYE TESİSATI	Adet		
	Teknik Tarifi: Bir gözü eviye tesisatı:BFT 25.118.1100-1200'deki bir gözülü eviyeler ile birlikte kullanılmak üzere; TS EN 200 veya TS EN 817'ye uygun 15 mm'lik piriñçten kromajlı döner veya sabit borulu veya plastik esaslı (acetal copolymer'den) kalite belgeli 15 mm eviye bataryası; sökülüp temizlenebilir tipten 6 cm koku fermetürü, duvara kadar uzatma parçalı ve rozetli, 32 mm'lik süzgeçli, piriñçten kromajlı veya sert plastik esaslı TS-EN 274-1-2-3'in ölçülerine uygun sökülüp temizlenebilen tipten en az 80 °C sıcaklığa dayanıklı, eviye sifonu; bakalitlen tapası, kromajlı zincir ve babacığı ile birlikte iş yerinde temini, yerine montajı ve işler halde teslimi. (Pissu boşaltma borusu fiyata dâhil değildir ve batarya ile sifonu TS uygunluk belgeli olacaktır.)			
2	Tip ahşap mutfak tezgah altı dolabı yapılması ve yerine monte edilmesi (1,68x0,85)=1,43m ²	m ²		
	Teknik Tarifi: 5781 nolu tip ahşap mutfak tezgâh altı dolabı, proje ve detaylarına uygun olarak 0,65 mm lamine levha kaplanmış 19 mm yonga levha ile yongalama levhadan ahşap mutfak tezgah altı dolabı yapılması, iş yerine kadar nakledilmesi, yerine montajı, madeni aksam yerlerinin hazırlanarak, madeni aksamlarının takılması, her türlü malzeme, işçilik, yükleme ve boşaltma, yatay ve düşey taşıma ile yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, (madeni aksam bedelleri hariç) 1 m ² fiyatı: Ölçü: Dolabın ön cephesi projesi üzerinden hesaplanır.			
3	Tip ahşap mutfak tezgah üstü dolabı yapılması ve yerine monte edilmesi (3,04x0,80)=2,46m ²	m ²		
	Teknik Tarifi: 5781 nolu tip ahşap mutfak tezgâh üstü dolabı, proje ve detaylarına uygun olarak 0,65 mm lamine levha kaplanmış 19 mm yonga levha ile yongalama levhadan ahşap mutfak tezgah üstü dolabı yapılması, iş yerine kadar nakledilmesi, yerine montajı, madeni aksam yerlerinin hazırlanarak, madeni aksamlarının takılması, her türlü malzeme, işçilik, yükleme ve boşaltma, yatay ve düşey taşıma ile yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, (madeni aksam bedelleri hariç) 1 m ² fiyatı: Ölçü: Dolabın ön cephesi projesi üzerinden hesaplanır.			
4	3 cm Renkli Mermer Plaklarla Tezgah Üstü Kaplaması Yapılması	m ²		
	Teknik Tarifi: Mutfak vb. mahallerdeki tezgah üzerlerinin 3 cm kalınlığında renkli mermerden maksimum iki parça kullanılarak kaplanması, duvarla birleşim yerlerine aynı mermerden süpügelik konulması, eviye boşluğu açılması, damlılık yapılması ve mermer plak kenarlarının pahlanması için gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, alet ve edevat giderleri, iş yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşımalar, boşaltma, müteahhit kârı ve genel giderler dâhil 1 m ² fiyatıdır. Ölçü: Mermer kaplama yapılan tezgah üzeri alanı hesaplanır. Süpügelikler hesaba katılmaz. Not:K=tespit edilen katsayı, a=en (cm), b=boy (cm), h=kalınlık (cm)K=(k1xk2)-1, k1=log(axb)/log(180)-0,22 (ebat artış katsayısı) , k2=log(h)/log(6)+0,61 (kalınlık artış katsayısı) Tüm serbest boylar için ebat artış katsayısı k1=1 dir.3x30xs.boy için, k1=1, k2=log(3)/log(6)+0,61=1,22K=(1x1,22)-1= 0,222x30xs.boy içinK=110.240.1701.... 1,00x0,22+0,16x0,22= 0,260 m ²			

Sezai DUMAN

Mimar

